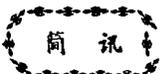


附表8 FZB 符合特征矩阵另件表

记录号#	J1	J2	J7	J8	J9	J10	J11	J15	图纸号	零件名
1	2	4	0	0	0	0	0	4	10.31.105	摇摆轴
2	2	4	0	0	0	0	0	4	27A.31.122	摆轴
3	2	4	0	0	0	0	0	4	20.55.105	铰链轴
4	2	4	0	0	0	0	1	4	20.37.105	拨杆轴
5	2	4	0	0	0	0	2	4	28.38.123	行星轴
6	2	4	0	0	0	0	2	4	18.38.121	行星轴



铸态QT50—5球墨铸铁科研成果通过省级鉴定

我校机械系彭三明等同志承担的“铸态混合基体球墨铸铁应用”的科研项目，与横峰农机厂研制的铸态混合基体球铁，经省机械科研所及用户的测试加工和使用，性能符合国标GB1384—78技术条件，具有良好的加工性和焊接性，已于1987年6月27日通过了技术鉴定。

该项科研内的“铸态QT50—5球墨铸铁”项目，经过一年多的研究试验和小批量生产（约140T）的考核，性能符合国标技术条件。铸态QT50—5球墨铸铁，采用了先进的随流型内孕育工艺，可以免去退火时造成的脱碳、变形和二次石墨形成的缺陷，并由此节约了大量的电力和人力，是我省球铁生产的一项具有突破性的成果。江西省教育委员会于1987年6月25日主持召开了鉴定会，经与会专家审核，一致认为：

铸态QT50—5球铁的研制成功，填补了我省的一项空白，具有国内先进水平。

铸态QT50—5球铁的随流孕育处理工艺简单易行，能有效地消除薄壁断面的碳化物，取消了退火工艺，节省了大量的能源，有着明显的经济效益，仅根据景德镇气门厂生产的140T铸态球铁件估算，已节约电能十万多度和生产费用约四万元。